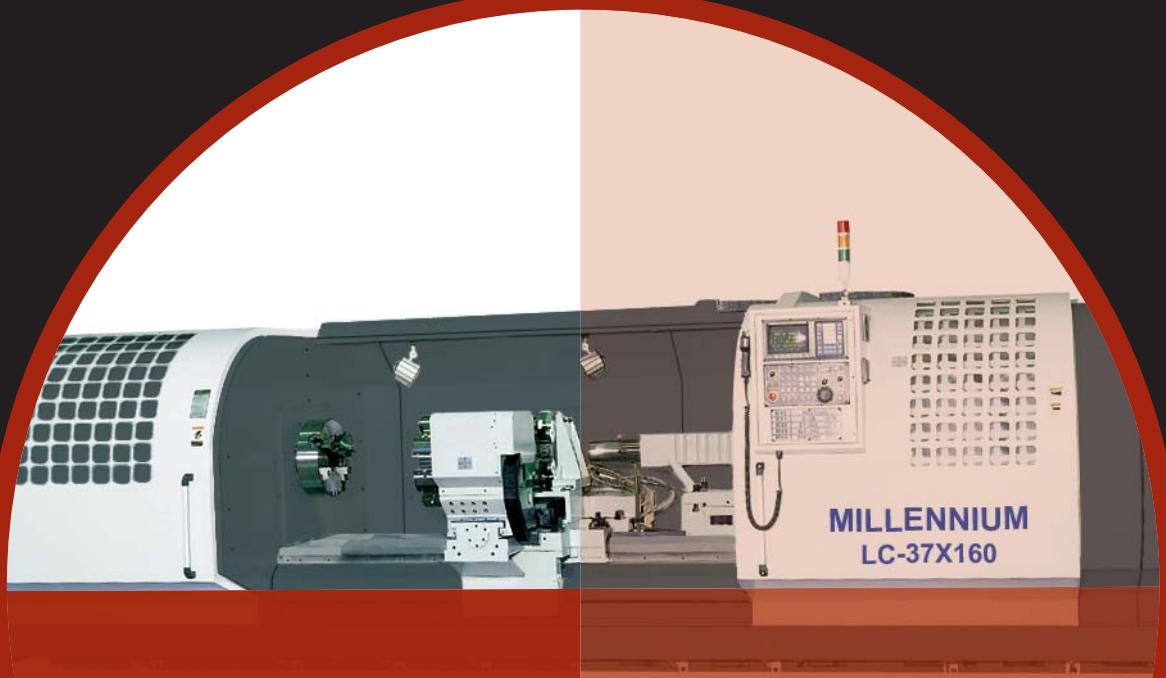
MILLENNIUM

LC



Tour hybride

Hybrid lathes

ISOturn

MILLENNIUM LC

Spécifications	*Specification*	24	26	37	43	52
Diam. au dessus-du banc	*Max. diam. over bed*	23.6”	26.3”	37.8”	43.3”	52”
Diam. au-dessus du chariot	*Max. diam. over cross slide*	13.4”	15.8”	22”	27.65”	35.4”
Distance entre centre	Distance between center	60” 80” 120”		80” 120” 160” 200”		
Largeur du banc	Bed width	15.7”		22”		32”
Nez de la broche	Spindle nose	A1-8 A1-11 D1-8 D1-11		A2-11 A2-15 A2-20 A2-28		
Diam. interne de la broche	Spindle bore	Ø3” Ø4” Ø6”		Ø6” Ø9” Ø12” Ø14” Ø20”		
Vitesse de la broche (4 stages)	Spindle speed (4 steps)	16-1500 (3”) 11-1000 (6”) 13-1200 (4”)		6-800 (6”) 3-400 (12”-14”) 4-600 (9”) 2-300 (20.4”)		
Moteur principal Servo AC	Main spindle motor Servo AC	15HP		30HP		40HP
Déplacement rapide / vis à bille	Fast feed / ball screw	X: 5000mm/min. Ø32 Z: 10 000mm/min. Ø50		X: 5000mm/min. Ø40 Z: 5 000mm/min. Ø63		
Vitesse de coupe	Cutting feed range	0~5000 mm/min. 0~10 000 mm/min.		0~5000 mm/min.		
Déplacement transversal	Transversal travel (X)	13.8”		23.6”		32”
Déplacement longitudinal	Longitudinal travel (Z)	51”(60”CC) 110”(120”CC) 70”(80”CC)		49”(60”CC) 108”(120”CC) 69”(80”CC) 148”(160”CC) 187”(200”CC)		
Dépl./diam. de la broche poupée mobile	Tailstock spindle travel/diam.	9”/ Ø3.7”		12”/ Ø4.9”		12”/Ø7.9”
Cônicité de la broche poupée mobile	Spindle taper (tailstock)	MT-5		MT-6		
Moteur servo	Servo motor (X)	FANUC α 3		FANUC αi 12 RATIO2:1 (3.6HP)		
Moteur servo	Servo motor (Z)	FANUC α 6		FANUC αi 22 RATIO 2:1 (6.0HP)		
Pompe du liquide refroidisseur	Coolant pump motor	1/2 HP		3/4 HP		
Contrôle FANUC	Control FANUC	0i TC		0i TC		
Poids de la machine Lbs	Machine weight (net) Lbs	8000(60”CC) 10000(120”cc) 8500 (80”CC)		21000 (120”CC) 19000 (80”CC) 25000 (160”CC) 28900 (200”CC)		

MILLENNIUM

MILLENNIUM

LC

Accessoires standards

►Convoyeur à copeaux (seulement sur modèle LC-37, LC-43, LC-52) ►Système de lubrification automatique ►Système de liquide refroidisseur ►Protecteur avant contre les éclaboussures avec fenêtre ►Port RS-232 ►Lampe de travail ►Manchon de réduction de la broche ►Pointes sèches ►Vis de nivellement et noix ►Boîtes d'outils ►Rapport d'inspection à l'usine ►Manuel de l'opérateur et d'entretien.

Accessoires optionnels

►Mandrin 3 mâchoires ►Mandrin 4 mâchoires ►Plateau de façage ►Lunette fixe ►Lunette mobile ►Mandrin hydraulique ►Attachement pour barre à aléser ►Convoyeur à copeaux ►Tourelle à changement d'outils rapide ►Changeur d'outils horizontal auto. 4 positions (hydraulique) ►Changeur d'outils vertical auto. 8 positions ►Changeur d'outils vertical auto. 12 positions (hydraulique) ►FAGOR 8055TC ►Nez de broche arrière pour système double mandrin (pour broche interne 6" et plus) ►Poupée mobile hydraulique.

Standard accessories

►Chip conveyor (model LC-37, LC-43, LC-52 only) ►Auto lubrication system ►Coolant system ►Full splash guard with vision window ►RS-232 port ►Work light ►Adapter sleeve ►Tool centers ►Leveling bolts & nuts ►Tool box ►Inspection record ►Operation & service manual.

Optional accessories

►3 jaw chuck ►4 jaw chuck ►Face plate ►Steady rest ►Follow rest ►Hydraulic chuck ►Boring device ►Chip conveyor ►Quick change toolpost ►Auto. horizontal hydraulic 4 ways tool post ►Auto. vertical hydraulic 8 ways tool post ►Auto. vertical hydraulic 12 ways tool post ►FAGOR 8055TC ►Double chuck system (for spindle bore 6" and up) ►Hydraulic tailstock.

Distributeur autorisé
Authorized distributor

Machineries ISOTOP — Depuis 1979 — Since 1979

ISOturn® CANADA

Équipements et spécifications sujets à changements sans préavis. *Specifications and equipments subject to change without prior notice.*

745, Pierre-Caisse St-Jean-sur-Richelieu (Québec) CANADA J3B 7Y5
Tél.: 450 348.4950 1 800 465.4650 Fax: 450.348.8661
www.isotop.com